



## Abnahmeprüfzeugnis 3.1 nach EN 10204:2004

Gruppennummer: 2013003718  
 Lieferscheinnummer: LE13/007020  
 Kunden-Bestell-Nr.: 2013-10504/Budaörs

Produkt: 25173009011  
 E-Muffe

MOP Wasser 16bar / Gas 10bar

PE 100 schwarz  
 Heizwendel-Schweissung  
 2013.1

formgespritzt  
 90 SDR 17-7,4

Seriennummer:

Produktionszeitraum:

Formmasse:

Chargennummer:

Prüfnorm:

02.01.2013 -

ELTEX Tub 121 schwarz HDPE

E1333668

AD 2000 Merkblatt HP 120R

EN1555/EN12201/EN13244/ENISO15494

Eigenschaft	Prüfnorm	Bedingung	Einheit	Sollwert	Ergebnis
MFR - Prüfung Rohstoff	ISO 1133	190°C/5,00kg	g/10 Min.	0,20 - 0,55	0,50
MFR - Prüfung Fitting	ISO 1133	190°C/5,00kg	g/10 Min.	+20,00%/-20,00%	0,44
Lieferzustand		visuell			entspricht
Kennzeichnung		visuell			entspricht
Oberflächenbeschaffenheit		visuell			entspricht
Dimensionskontrolle		23°C±2°			entspricht
Zeitstandprüfung 01	ISO 1167	20°C/12,0MPa	Std.	≥100	entspricht
Zeitstandprüfung 02	ISO 1167	80°C/5,4MPa	Std.	≥165	1129,00
Zeitstandprüfung 03	ISO 1167	80°C/5,0MPa	Std.	≥1000	1129,00

Zeitstand-Innendruckprüfungen werden als Bauteil- und Verbindungsprüfungen mit angeschweissten Rohren durchgeführt.

Thermische Stabilität 210°C	ISO 11357-6	min.	≥20	26,08
elektrischer Widerstand		Ω		entspricht

Es wird bescheinigt, dass die Lieferung den Vereinbarungen der Bestellung entspricht. Die Bescheinigung entbindet den Kunden nicht von einer eigenen Wareneingangsprüfung.

Grundlage für diese Bescheinigung sind Ergebnisse regelmäßiger spezifischer Prüfungen an Prüfeinheiten (Produktionserien), von denen die Lieferung ein Teil ist.

Die Fa. AGRU Kunststofftechnik GmbH erklärt in alleiniger Verantwortung, dass das Produkt auf das sich diese Erklärung bezieht, mit der Richtlinie 97/23/EG sowie dem AD 2000 Merkblatt HP 120 R übereinstimmt. Die Fa. AGRU hat ein QS-System nach ISO 9001 gem. Anhang I Ziffer 4 eingeführt und zertifiziert. Die Überwachung erfolgt durch den TÜV SÜD Industrie Service GmbH in D-80689 München.



AURO-Budaörs Kft.  
 2040 Budaörs, Gyár u. 2.  
 Tel.: (06 23) 503 920



T. Narbeshuber  
 Werkstoffprüfstellenleiter / expert witness

11.04.2013

E - Laminat



### Abnahmeprüfzeugnis 3.1 nach EN 10204:2005

Gruppennummer: 2013007557

Lieferscheinnummer: LE13/013458

Kunden-Bestell-Nr.: 2013-10981/Budaörs

Produkt: 25173005011  
 E-Muffe MOP Wasser 16bar / Gas 10bar  
 PE 100 schwarz formgespritzt  
 Heizwendel-Schweissung 50 SDR 17-7,4  
 2013.2  
 Seriennummer:  
 Produktionszeitraum: 24.06.2013 - 04.07.2013  
 Formmasse: ELTEX Tub 121 schwarz HDPE  
 Chargennummer: E1334048  
 Prüfnorm: AD 2000 Merkblatt HP 120R EN1555/EN12201/EN13244/ENISO15494

Eigenschaft	Prüfnorm	Bedingung	Einheit	Sollwert	Ergebnis
MFR - Prüfung Rohstoff	ISO 1133	190°C/5,00kg	g/10 Min.	0,20 - 0,55	0,42
MFR - Prüfung Fitting	ISO 1133	190°C/5,00kg	g/10 Min.	+20,00%/ -20,00%	0,44
Lieferzustand		visuell			entspricht
Kennzeichnung		visuell			entspricht
Oberflächenbeschaffenheit		visuell			entspricht
Dimensionskontrolle		23°C±2°			entspricht
Zeitstandprüfung 01	ISO 1167	20°C/12,0MPa	Std.	≥100	entspricht
Zeitstandprüfung 02	ISO 1167	80°C/5,4MPa	Std.	≥165	entspricht
Zeitstandprüfung 03	ISO 1167	80°C/5,0MPa	Std.	≥1000	entspricht

Zeitstand-Innendruckprüfungen werden als Bauteil- und Verbindungsprüfungen mit angeschweissten Rohren durchgeführt.

Thermische Stabilität 210°C	ISO 11357-6	min.	≥20	entspricht
elektrischer Widerstand		Ω		entspricht

Es wird bescheinigt, dass die Lieferung den Vereinbarungen der Bestellung entspricht. Die Bescheinigung entbindet den Kunden nicht von einer eigenen Wareneingangsprüfung.

Grundlage für diese Bescheinigung sind Ergebnisse regelmäßiger spezifischer Prüfungen an Prüfeinheiten (Produktionserien), von denen die Lieferung ein Teil ist.

Die Fa. AGRU Kunststofftechnik GmbH erklärt in alleiniger Verantwortung, dass das Produkt auf das sich diese Erklärung bezieht, mit der Richtlinie 97/23/EG sowie dem AD 2000 Merkblatt HP 120 R übereinstimmt. Die Fa. AGRU hat ein QS-System nach ISO 9001 gem. Anhang I Ziffer 4 eingeführt und zertifiziert. Die Überwachung erfolgt durch den TÜV SÜD Industrie Service GmbH in D-80686 München.

**AURO - Budapest**  
 Árnútúra és Csöke Kft.  
 204 Budaörs, Győr  
 Telefon: 06-23-503-920



*[Handwritten signature]*  
 T. Narbeshuber  
 Werksaufsichtsbüro Exportabteilung

04.07.2013



### Abnahmeprüfzeugnis 3.1 nach EN 10204:2005

Gruppennummer: 2013006458

Lieferscheinnummer: LE13/011639

Kunden-Bestell-Nr.: 2013-10868/Budaörs

Produkt: 25173014011  
E-Muffe

MOP Wasser 16bar / Gas 10bar

PE 100 schwarz  
Heizwendel-Schweißung  
2013.1

formgespritzt  
140 SDR 17-7,4

Seriennummer:

Produktionszeitraum:

01.01.2001 - 17.05.2013

Formmasse:

ELTEX Tub 121 schwarz HDPE

Chargennummer:

E1333931

Prüfnorm:

AD 2000 Merkblatt HP 120R EN1555/EN12201/EN13244/ENISO15494

Eigenschaft	Prüfnorm	Bedingung	Einheit	Sollwert	Ergebnis
MFR - Prüfung Rohstoff	ISO 1133	190°C/5,00kg	g/10 Min.	0,20 - 0,55	0,44
MFR - Prüfung Fitting	ISO 1133	190°C/5,00kg	g/10 Min.	+20,00%/ -20,00%	0,40
Lieferzustand		visuell			entspricht
Kennzeichnung		visuell			entspricht
Oberflächenbeschaffenheit		visuell			entspricht
Dimensionskontrolle		23°C±2°			entspricht
Zeitstandprüfung 01	ISO 1167	20°C/12,0MPa	Std.	≥100	entspricht
Zeitstandprüfung 02	ISO 1167	80°C/5,4MPa	Std.	≥165	1126,78
Zeitstandprüfung 03	ISO 1167	80°C/5,0MPa	Std.	≥1000	1126,78

Zeitstand-Innendruckprüfungen werden als Bauteil- und Verbindungsprüfungen mit angeschweißten Rohren durchgeführt.

Thermische Stabilität 210°C	ISO 11357-6	min.	≥20	25,71
elektrischer Widerstand		Ω		entspricht

Es wird bescheinigt, dass die Lieferung den Vereinbarungen der Bestellung entspricht. Die Bescheinigung entbindet den Kunden nicht von einer eigenen Wareneingangsprüfung.

Grundlage für diese Bescheinigung sind Ergebnisse regelmäßiger spezifischer Prüfungen an Prüfeinheiten (Produktion- serien), von denen die Lieferung ein Teil ist.

Die Fa. AGRU Kunststofftechnik GmbH erklärt in alleiniger Verantwortung, dass das Produkt auf das sich diese Erklärung bezieht, mit der Richtlinie 90/269/EG sowie dem AD 2000 Merkblatt HP 120 R übereinstimmt. Die Fa. AGRU hat ein QS-System nach ISO 9001 gem. Anhang I Ziffer 4 eingeführt und zertifiziert. Die Überwachung erfolgt durch den TÜV SÜD Industrie Service GmbH in D-80666 München.



**AURO-Budapest Kft.**  
2040 Budaörs, Gyár u. 2.  
Tel.: (06 23) 503 920



T. Narbeson  
Verfahrensingenieur / Objekt techn. Ass.

13.06.2013



## Abnahmeprüfzeugnis 3.1 nach EN 10204:2004

Gruppennummer: 2013003421  
 Lieferscheinnummer: LE13/006543  
 Kunden-Bestell-Nr.: 2013-10463/Budaörs

Produkt: 25173011011  
 E-Muffe  
 MOP Wasser 16bar / Gas 10bar

PE 100 schwarz  
 Heizwendel-Schweissung  
 2013.1  
 formgespritzt  
 110 SDR 17-7,4

Seriennummer:  
 Produktionszeitraum: 02.01.2013 -

Formmasse: ELTEX Tub 121 schwarz HDPE  
 Chargennummer: E1233515

Prüfnorm: AD 2000 Merkblatt HP 120R EN 1555/EN12201/EN13244/ENISO15494

Eigenschaft	Prüfnorm	Bedingung	Einheit	Sollwert	Ergebnis
MFR - Prüfung Rohstoff	ISO 1133	190°C/5,00kg	g/10 Min.	0,20 - 0,55	0,46
MFR - Prüfung Fitting	ISO 1133	190°C/5,00kg	g/10 Min.	+20,00%/-20,00%	0,49
Lieferzustand		visuell			entspricht
Kennzeichnung		visuell			entspricht
Oberflächenbeschaffenheit		visuell			entspricht
Dimensionskontrolle		23°C±2°			entspricht
Zeitstandprüfung 01	ISO 1167	20°C/12,0MPa	Std.	≥100	146,46
Zeitstandprüfung 02	ISO 1167	80°C/5,4MPa	Std.	≥165	1038,11
Zeitstandprüfung 03	ISO 1167	80°C/5,0MPa	Std.	≥1000	1038,11

Zeitstand-Innendruckprüfungen werden als Bauteil- und Verbindungsprüfungen mit angeschweissten Rohren durchgeführt.

Thermische Stabilität 210°C	ISO 11357-6	min.	≥20	30,00
elektrischer Widerstand		Ω		entspricht

Es wird bescheinigt, dass die Lieferung den Vereinbarungen der Bestellung entspricht. Die Bescheinigung entbindet den Kunden nicht von einer eigenen Wareneingangsprüfung.

Grundlage für diese Bescheinigung sind Ergebnisse regelmäßiger spezifischer Prüfungen an Prüfeinheiten (Produktion- serien), von denen die Lieferung ein Teil ist.

Die Fa. AGRU Kunststofftechnik GmbH erklärt in alleiniger Verantwortung, dass das Produkt auf das sich diese Erklärung bezieht, mit der Richtlinie 97/23/EG sowie dem AD 2000 Merkblatt HP 120 R übereinstimmt. Die Fa. AGRU hat ein QS-System nach ISO 9001 gem. Anhang I Ziffer 4 eingeführt und zertifiziert. Die Überwachung erfolgt durch den TÜV SÜD Industrie Service GmbH in D-80586 München.



AURO-Budapest Kft.  
 2040 Budaörs, Gyár út.  
 Tel.: (06 23) 500 000



*(Handwritten signature)*  
 T. Nurbachner  
 Werks technischer Leiter / expert online

04.04.2013

## Abnahmeprüfzeugnis 3.1 nach EN 10204:2005

Gruppennummer: 2013008648  
 Lieferscheinnummer: LE13/015220  
 Kunden-Bestell-Nr.: 2013-41133

Produkt: 25173016017  
 E-Muffe MOP Wasser 10bar / Gas 6bar

PE 100 schwarz formgespritzt  
 Heizwendel-Schweißung 160 SDR 33-17

Seriennummer: 2013.1

Produktionszeitraum: 27.05.2013 - 12.06.2013  
 Formmasse: ELTEX Tub 121 schwarz HDPE  
 Chargennummer: E1334065  
 Prüfnorm: AD 2000 Merkblatt HP 120R EN 1555/EN12201/EN13244/ENISO15494

Eigenschaft	Prüfnorm	Bedingung	Einheit	Sollwert	Ergebnis
MFR - Prüfung Rohstoff	ISO 1133	190°C/5,00kg	g/10 Min.	0,20 - 0,55	0,48
MFR - Prüfung Fitting	ISO 1133	190°C/5,00kg	g/10 Min.	+20,00%/-20,00%	0,48
Lieferzustand		visuell			entspricht
Kennzeichnung		visuell			entspricht
Oberflächenbeschaffenheit		visuell			entspricht
Dimensionskontrolle		23°C±2°			entspricht
Zeitstandprüfung 01	ISO 1167	20°C/12,0MPa	Std.	≥100	entspricht
Zeitstandprüfung 02	ISO 1167	80°C/5,4MPa	Std.	≥165	1008,60
Zeitstandprüfung 03	ISO 1167	80°C/5,0MPa	Std.	≥1000	1008,69

Zeitstand-Innendruckprüfungen werden als Bauteil- und Verbindungsprüfungen mit angeschweißten Rohren durchgeführt.

Thermische Stabilität 210°C	ISO 11357-6	min.	≥20	24,27
elektrischer Widerstand		Ω		entspricht

Es wird bescheinigt, dass die Lieferung den Vereinbarungen der Bestellung entspricht. Die Bescheinigung entbindet den Kunden nicht von einer eigenen Wareneingangsprüfung.

Grundlage für diese Bescheinigung sind Ergebnisse regelmäßiger spezifischer Prüfungen an Prüfeinheiten (Produktion- serien), von denen die Lieferung ein Teil ist.

Die Fa. AGRU Kunststofftechnik GmbH erklärt in alleiniger Verantwortung, dass das Produkt auf das sich diese Erklärung bezieht, mit der Richtlinie 77/23/EG sowie dem AD 2000 Merkblatt HP 120 R übereinstimmt. Die Fa. AGRU hat ein QS-System nach ISO 9001 gem. Anhang I Ziffer 4 eingeführt und zertifiziert. Die Überwachung erfolgt durch den TÜV SÜD Industrie Service GmbH in D-80686 München.



**AURO-Budapest Kft.**  
 2040 Budaörs, Gyár u. 2.  
 Tel.: (06 23) 503 920



*(Handwritten signature)*

T. Korboshuber  
 Werksachverständiger / expert witness  
 25.07.2013

## Abnahmeprüfzeugnis 3.1 nach EN 10204:2005

Gruppennummer: 2013006458  
Lieferscheinnummer: LE13/011639  
Kunden-Bestell-Nr.: 2013-10888/Budaörs

Produkt: 25173011017  
E-Muffe MOP Wasser 10bar / Gas 6bar

PE 100 schwarz formgespritzt  
Heizwendel-Schweißung 110 SDR 33-17

Seriennummer: 2013.1

Produktionszeitraum: 25.03.2013 - 09.04.2013

Formmasse: ELTEX Tub 121 schwarz HDPE

Chargennummer: E1333862

Prüfnorm: AD 2000 Merkblatt HP 120R EN1555/EN12201/EN13244/ENISO15494

Eigenschaft	Prüfnorm	Bedingung	Einheit	Sollwert	Ergebnis
MFR - Prüfung Rohstoff	ISO 1133	190°C/5,00kg	g/10 Min.	0,20 - 0,55	0,44
MFR - Prüfung Fitting	ISO 1133	190°C/5,00kg	g/10 Min.	+20,00%/ -20,00%	0,44
Lieferzustand		visuell			entspricht
Kennzeichnung		visuell			entspricht
Oberflächenbeschaffenheit		visuell			entspricht
Dimensionskontrolle		23°C±2°			entspricht
Zeitstandprüfung 01	ISO 1167	20°C/12,0MPa	Std.	≥100	entspricht
Zeitstandprüfung 02	ISO 1167	80°C/5,4MPa	Std.	≥165	1378,00
Zeitstandprüfung 03	ISO 1167	80°C/5,0MPa	Std.	≥1000	1378,00

Zeitstand-Innendruckprüfungen werden als Bauteil- und Verbindungsprüfungen mit angeschweißten Röhren durchgeführt.

Thermische Stabilität 210°C	ISO 11357-6	min.	≥20	30,00
elektrischer Widerstand		Ω		entspricht

Es wird bescheinigt, dass die Lieferung den Vereinbarungen der Bestellung entspricht. Die Bescheinigung entbindet den Kunden nicht von einer eigenen Wareneingangsprüfung.

Grundlage für diese Bescheinigung sind Ergebnisse regelmäßiger spezifischer Prüfungen an Prüfeinheiten (Produktionserien), von denen die Lieferung ein Teil ist.

Die Fa. AGRU Kunststofftechnik GmbH erklärt in alleiniger Verantwortung, dass das Produkt auf das sich diese Erklärung bezieht, mit der Richtlinie 2002/95/EG sowie dem AD 2000 Merkblatt HP 120 R übereinstimmt. Die Fa. AGRU hat ein QS-System nach ISO 9001 gem. Anhang I Ziffer 4 eingeführt und zertifiziert. Die Überwachung erfolgt durch den TÜV SÜD Industrie Service GmbH in D-80686 München.



AURO-Budapest Kft.  
2040 Budaörs, Gyár u. 2.  
Tel.: (06 23) 503 920



*(Handwritten signature)*  
T. Harteschuber  
Werkstattschichtingenieur / Technik-Verwaltung

13.06.2013



## Abnahmeprüfzeugnis 3.1 nach EN 10204:2005

Gruppennummer: 2013007890  
 Lieferscheinnummer: LE13/014056  
 Kunden-Bestell-Nr.: 2013-11036/Budaörs

Produkt: 25173025011  
 E-Muffe

MOP Wasser 16bar / Gas 10bar

PE 100 schwarz  
 Heizwendel-Schweißung  
 2013.2

formgespritzt  
 250 SDR 26-7,4

Seriennummer:

Produktionszeitraum: 15.03.2013 - 04.04.2013  
 Formmasse: ELTEX Tub 121 schwarz HDPE  
 Chargennummer: E1233500

Prüfnorm: AD 2000 Merkblatt HP 120R EN1555/EN12201/EN13244/ENISO15494

Eigenschaft	Prüfnorm	Bedingung	Einheit	Sollwert	Ergebnis
MFR - Prüfung Rohstoff	ISO 1133	190°C/5,00kg	g/10 Min.	0,20 - 0,55	0,48
MFR - Prüfung Fitting	ISO 1133	190°C/5,00kg	g/10 Min.	+20,00%/+20,00%	0,46
Lieferzustand		visuell			entspricht
Kennzeichnung		visuell			entspricht
Oberflächenbeschaffenheit		visuell			entspricht
Dimensionskontrolle		23°C±2°			entspricht
Zeitstandprüfung 01	ISO 1167	20°C/12,0MPa	Std.	≥100	entspricht
Zeitstandprüfung 02	ISO 1167	80°C/5,4MPa	Std.	≥165	210,27
Zeitstandprüfung 03	ISO 1167	80°C/5,0MPa	Std.	≥1000	entspricht

Zeitstand-Innendruckprüfungen werden als Bauteil- und Verbindungsprüfungen mit angeschweißten Rohren durchgeführt.

Thermische Stabilität 210°C elektrischer Widerstand	ISO 11357-6	min. Ω	≥20	25,27	entspricht
---	-------------	--------	-----	-------	------------

Es wird bescheinigt, dass die Lieferung den Vereinbarungen der Bestellung entspricht. Die Bescheinigung entbindet den Kunden nicht von einer eigenen Wareneingangsprüfung.

Grundlage für diese Bescheinigung sind Ergebnisse regelmäßiger spezifischer Prüfungen an Prüfeinheiten (Produktionserien), von denen die Lieferung ein Teil ist.

Die Fa. AGRU Kunststofftechnik GmbH erklärt in alleiniger Verantwortung, dass das Produkt auf das sich diese Erklärung bezieht, mit der Richtlinie 97/23/EG sowie dem AD 2000 Merkblatt HP 120 R übereinstimmt. Die Fa. AGRU hat ein QS-System nach ISO 9001 gem. Anhang I Ziffer 4 eingeführt und zertifiziert. Die Überwachung erfolgt durch den TÜV SÜD Industrie Service GmbH in D-80686 München.



AUTO-Budaörs Kft.  
 2040 Budaörs, Győr u. 2  
 Tel.: (06 23) 504 920



11.07.2013

11.07.2013

## Abnahmeprüfzeugnis 3.1 nach EN 10204:2004

Gruppennummer: 2012012213

Lieferscheinnummer: LE12/022094

Kunden-Bestell-Nr.: 2012-11665/Budaörs

Produkt: 25173022511  
E-Muffe

MOP Wasser 16bar / Gas 10bar

PE 100 schwarz  
Heizwendel-Schweissung  
2012.4

formgespritzt  
225 SDR 17-7,4

Seriennummer: 2012.4  
Produktionszeitraum: 02.07.2012 - 26.07.2012  
Formmasse: ELTEX Tub 121 schwarz HDPE  
Chargennummer: E1232811  
Prüfnorm: AD 2000 Merkblatt HP 120R

EN1555/EN12201/EN13244/ENISO15494

Eigenschaft	Prüfnorm	Bedingung	Einheit	Sollwert	Ergebnis
MFR - Prüfung Rohstoff	ISO 1133	190°C/5kg	g/10 Min.	0,20 - 0,55	0,46
R - Prüfung Filling	ISO 1133	190°C/5kg	g/10 Min.	+20,00%/ -20,00%	0,45
Lieferzustand		visuell			entspricht
Kennzeichnung		visuell			entspricht
Oberflächenbeschaffenheit		visuell			entspricht
Dimensionskontrolle		23°C±2°			entspricht
Zeitstandprüfung 01	ISO 1167	20°C/12,4MPa	Std.	100	entspricht
Zeitstandprüfung 02	ISO 1167	80°C/5,4MPa	Std.	165	258,20
Zeitstandprüfung 03	ISO 1167	80°C/5,0MPa	Std.	1000	entspricht
Zeitstand-Innendruckprüfungen werden als Bauteil- und Verbindungsprüfungen mit angeschweissten Rohren durchgeführt.					
Thermische Stabilität	ISO 11357-6	210°C	min.	>= 20	21,46, 30,00
elektrischer Widerstand			Ω	0.625	entspricht

Es wird bescheinigt, dass die Lieferung den Vereinbarungen der Bestellung entspricht. Die Bescheinigung entbindet den Kunden nicht von einer eigenen Wareneingangsprüfung.

Grundlage für diese Bescheinigung sind Ergebnisse regelmäßiger spezifischer Prüfungen an Prüfeinheiten (Produktion-serien), von denen die Lieferung ein Teil ist.

Fa. AGRU Kunststofftechnik GmbH erklärt in alleiniger Verantwortung, dass das Produkt auf das sich diese Erklärung bezieht, mit der Richtlinie 97/23/EG sowie dem AD 2000 Merkblatt HP 120 R übereinstimmt. Die Fa. AGRU hat ein QS-System nach ISO 9001 gem. Anhang I Ziffer 4 eingeführt und zertifiziert. Die Überwachung erfolgt durch den TÜV SÜD Industrie Service GmbH in D-80686 München.



**AURO-Budapest Kft.**  
2040 Budaörs, Gyár u. 2.  
Tel.: (06 23) 503 920



*Handwritten signature*

F. Harboshubov  
Werkstoffverständlicher / expert welder

18.10.2012



# AGRU Kunststofftechnik GmbH

Ing. Pesendorfer Strasse 31

☎: + 43(0)7258 790-0

Internet: <http://www.agru.at>



## Abnahmeprüfzeugnis 3.1 nach EN 10204:2004

Gruppennummer: 2013002580

Lieferscheinnummer: LE13/005003

Kunden-Bestell-Nr.: 2013-10330/Budaörs

Produkt: 25173018011  
E-Muffe MOP Wasser 16bar / Gas 10bar

PE 100 schwarz formgespritzt  
Heizwendel-Schweissung 180 SDR 26-7,4

Seriennummer: 2012.7

Produktionszeitraum: 09.11.2012 - 29.11.2012

Formmasse: ELTEX Tub 121 schwarz HDPE

Chargennummer: E1233271

Prüfnorm: AD 2000 Merkblatt HP 120R EN 1555/EN12201/EN13244/ENISO15494

Eigenschaft	Prüfnorm	Bedingung	Einheit	Sollwert	Ergebnis
MFR - Prüfung Rohstoff	ISO 1133		g/10 Min.	0,20 - 0,55	0,45
MFR - Prüfung Fitting	ISO 1133		g/10 Min.	+20,00%/-20,00%	0,46
Lieferzustand		visuell			entspricht
Kennzeichnung		visuell			entspricht
Oberflächenbeschaffenheit		visuell			entspricht
Dimensionskontrolle		23°C±2°			entspricht
Zeitstandprüfung 01	ISO 1167	20°C/12,4MPa	Std.	≥100	entspricht
Zeitstandprüfung 02	ISO 1167	80°C/5,4MPa	Std.	≥165	521,00
Zeitstandprüfung 03	ISO 1167	80°C/5,0MPa	Std.	≥1000	entspricht

Zeitstand-Innendruckprüfungen werden als Bauteil- und Verbindungsprüfungen mit angeschweissten Rohren durchgeführt.

Thermische Stabilität 210°C elektrischer Widerstand	ISO 11357-6	min. Ω	≥20	30,00	entspricht
---	-------------	--------	-----	-------	------------

Es wird bescheinigt, dass die Lieferung den Vereinbarungen der Bestellung entspricht. Die Bescheinigung entbindet den Kunden nicht von einer eigenen Wareneingangsprüfung.

Grundlage für diese Bescheinigung sind Ergebnisse regelmäßiger spezifischer Prüfungen an Prüfeinheiten (Produktionserien), von denen die Lieferung ein Teil ist.

Die Fa. AGRU Kunststofftechnik GmbH erklärt in alleiniger Verantwortung, dass das Produkt auf das sich diese Erklärung bezieht, mit der Richtlinie 17/23/EG sowie dem AD 2000 Merkblatt HP 120 R übereinstimmt. Die Fa. AGRU hat ein QS-System nach ISO 9001 gem. Anhang I Ziffer 4 eingeführt und zertifiziert. Die Überwachung erfolgt durch den TÜV SÜD Industrie Service GmbH in D-80686 München.



AGRU-Budaörs Kft.  
2040 Budaörs, Gyár u. 2.  
Tel.: (06 23) 503 920



*[Handwritten signature]*  
T. Nandorbauer  
Werks- und Qualitätsingenieur  
12.03.2013

## Abnahmeprüfzeugnis 3.1 nach EN 10204:2005

Gruppennummer: 2013006138  
 Lieferscheinnummer: LE13/011085  
 Kunden-Bestell-Nr.: 2013-10821/Budaörs

Produkt: 25173020017  
 E-Muffe MOP Wasser 10bar / Gas 6bar

PE 100 schwarz formgespritzt  
 Heizwendel-Schweißung 200 SDR 33-17

Seriennummer: 2013.1

Produktionszeitraum: 16.01.2013 - 04.02.2013

Formmasse: ELTEX Tub 121 schwarz HDPE

Chargennummer: E1233570

Prüfnorm: AD 2000 Merkblatt HP 120 R EN1555/EN12201/EN13244/ENISO15494

Eigenschaft	Prüfnorm	Bedingung	Einheit	Sollwert	Ergebnis
IFR - Prüfung Rohstoff	ISO 1133	190°C/5,00kg	g/10 Min.	0,20 - 0,55	0,50
MFR - Prüfung Fitting	ISO 1133	190°C/5,00kg	g/10 Min.	+20,00%/-20,00%	0,47
Lieferzustand		visuell			entspricht
Kennzeichnung		visuell			entspricht
Oberflächenbeschaffenheit		visuell			entspricht
Dimensionskontrolle		23°C±2°			entspricht
Zeitstandprüfung 01	ISO 1167	20°C/12,0MPa	Std.	≥100	185,27
Zeitstandprüfung 02	ISO 1167	80°C/5,4MPa	Std.	≥165	170,00
Zeitstandprüfung 03	ISO 1167	80°C/5,0MPa	Std.	≥1000	entspricht

Zeitstand-Innendruckprüfungen werden als Bauteil- und Verbindungsprüfungen mit angeschweißten Rohren durchgeführt.

Thermische Stabilität 210°C	ISO 11357-6	min.	≥20	27,12
elektrischer Widerstand		Ω		entspricht

Es wird bescheinigt, dass die Lieferung den Vereinbarungen der Bestellung entspricht. Die Bescheinigung entbindet den Kunden nicht von einer eigenen Wareneingangsprüfung.

Grundlage für diese Bescheinigung sind Ergebnisse regelmäßiger spezifischer Prüfungen an Prüfeinheiten (Produktion- serien), von denen die Lieferung ein Teil ist.

Die Fa. AGRU Kunststofftechnik GmbH erklärt in alleiniger Verantwortung, dass das Produkt auf das sich diese Erklärung bezieht, mit der Richtlinie 7/23/EG sowie dem AD 2000 Merkblatt HP 120 R übereinstimmt. Die Fa. AGRU hat ein QS-System nach ISO 9001 gem. Anhang I Ziffer 4 eingeführt und zertifiziert. Die Überwachung erfolgt durch den TÜV SÜD Industrie Service GmbH in D-80686 München.



AGRU-Budaörs Kft.  
 2040 Budaörs, Gyár u. 2.  
 Tel.: (06 23) 503 920



*(Handwritten signature)*  
 T. Nurbeshuber  
 Werksverantwortlicher / expert wsl/eks

06.06.2013

## Abnahmeprüfzeugnis 3.1 nach EN 10204:2004

Gruppennummer: 2013001509  
Lieferscheinnr.: LE13/002977  
Kunden-Bestell-Nr.: 2013-10207/Budaörs

Produkt: 25173006311  
E-Muffe MOP Wasser 16bar / Gas 10bar

PE 100 schwarz formgespritzt  
Heizwendel-Schweissung 63 SDR 17-7,4

Seriennummer: 2013.1

Produktionszeitraum: 11.01.2013 - 30.01.2013  
Formmasse: ELTEX Tub 121 schwarz HDPE  
Chargennummer: E1233515

Prüfnum: AD 2000 Merkblatt HP 120R EN1555/EN12201/EN13244/ENISO15494

Eigenschaft	Prüfnorm	Bedingung	Einheit	Sollwert	Ergebnis
FR - Prüfung Rohstoff	ISO 1133	190°C/5kg	g/10 Min.	0,20 - 0,55	0,42
FR - Prüfung Fitting	ISO 1133	190°C/5kg	g/10 Min.	+20,00%/ -20,00%	0,44
Lieferzustand		visuell			entspricht
Kennzeichnung		visuell			entspricht
Oberflächenbeschaffenheit		visuell			entspricht
Dimensionskontrolle		23°C±2°			entspricht
Zeitstandprüfung 01	ISO 1167	20°C/12,4MPa	Std.	≥100	entspricht
Zeitstandprüfung 02	ISO 1167	80°C/5,4MPa	Std.	≥165	entspricht
Zeitstandprüfung 03	ISO 1167	80°C/5,0MPa	Std.	≥1000	entspricht

Zeitstand-Innendruckprüfungen werden als Bauteil- und Verbindungsprüfungen mit angeschweissten Rohren durchgeführt.

Thermische Stabilität 210°C	ISO 11357-6	min.	≥20	30,00
elektrischer Widerstand		Ω		entspricht

Es wird bescheinigt, dass die Lieferung den Vereinbarungen der Bestellung entspricht. Die Bescheinigung entbindet den Kunden nicht von einer eigenen Wareneingangsprüfung.

Grundlage für diese Bescheinigung sind Ergebnisse regelmäßiger spezifischer Prüfungen an Prüfeinheiten (Produktion- serien), von denen die Lieferung ein Teil ist.

Die Fa. AGRU Kunststofftechnik GmbH erklärt in alleiniger Verantwortung, dass das Produkt auf das sich diese Erklärung bezieht, mit der Richtlinie 2004/18/EG sowie dem AD 2000 Merkblatt HP 120 R übereinstimmt. Die Fa. AGRU hat ein QS-System nach ISO 9001 gem. Anhang I Ziffer 4 eingeführt und zertifiziert. Die Überwachung erfolgt durch den TÜV SÜD Industrie Service GmbH in D-80686 München.



AGRU-Budaörs Kft.  
2040 Budaörs, Gyár u. 2.  
Tel.: +36 20 503 020



*Handwritten signature*

T. Nurboschor  
Versandzuständiger Export-Werks

14.02.2013



## Abnahmeprüfzeugnis 3.1 nach EN 10204:2005

Gruppennummer: 2013008648  
 Lieferscheinnummer: LE13/015220  
 Kunden-Bestell-Nr.: 2013-41133

Produkt: 25173020011  
 E-Muffe

MOP Wasser 16bar / Gas 10bar

PE 100 schwarz  
 Heizwendel-Schweissung  
 2013.4

formgespritzt  
 200 SDR 17-7,4

Seriennummer:

Produktionszeitraum: 27.03.2013 - 18.04.2013

Formmasse:

ELTEX Tub 121 schwarz HDPE

Chargennummer:

E1333931

Prüfnorm:

AD 2000 Merkblatt HP 120R EN1555/EN12201/EN13244/ENISO15494

Eigenschaft	Prüfnorm	Bedingung	Einheit	Sollwert	Ergebnis
MFR - Prüfung Rohstoff	ISO 1133	190°C/5,00kg	g/10 Min.	0,20 - 0,55	0,44
MFR - Prüfung Fitting	ISO 1133	190°C/5,00kg	g/10 Min.	+20,00%/ -20,00%	0,46
Lieferzustand		visuell			entspricht
Kenzeichnung		visuell			entspricht
Oberflächenbeschaffenheit		visuell			entspricht
Dimensionskontrolle		23°C±2°			entspricht
Zeitstandprüfung 01	ISO 1167	20°C/12,0MPa	Std.	≥100	entspricht
Zeitstandprüfung 02	ISO 1167	80°C/5,4MPa	Std.	≥165	entspricht
Zeitstandprüfung 03	ISO 1167	80°C/5,0MPa	Std.	≥1000	283,11
					entspricht

Zeitstand-Innendruckprüfungen werden als Bauteil- und Verbindungsprüfungen mit angeschweissten Rohren durchgeführt.

Thermische Stabilität 210°C	ISO 11357-6	min.	≥20	30,00
elektrischer Widerstand		Ω		entspricht

Es wird bescheinigt, dass die Lieferung den Vereinbarungen der Bestellung entspricht. Die Bescheinigung entbindet den Kunden nicht von einer eigenen Wareneingangsprüfung.

Grundlage für diese Bescheinigung sind Ergebnisse regelmäßiger spezifischer Prüfungen an Prüfeinheiten (Produktion- serien), von denen die Lieferung ein Teil ist.

Die Fa. AGRU Kunststofftechnik GmbH erklärt in alleiniger Verantwortung, dass das Produkt auf das sich diese Erklärung bezieht, mit der Richtlinie 37/23/EG sowie dem AD 2000 Merkblatt HP 120 R übereinstimmt. Die Fa. AGRU hat ein QS-System nach ISO 9001 gem. Anhang 1 Ziffer 4 eingeführt und zertifiziert. Die Überwachung erfolgt durch den TÜV SÜD Industrie Service GmbH in D-80686 München.



**AURO-Budapest Kft.**  
 2040 Budaörs, Gyár u. 2.  
 Tel.: (06 23) 503 920



*(Handwritten signature)*  
 T. Narbechauer  
 Werkstoffprüfingenieur / expert witness

25.07.2013

# AGRU Kunststofftechnik GmbH

Ing. Pesendorfer Strasse 31

☎: + 43(0)7258 790-0

Internet: <http://www.agru.at>

## Abnahmeprüfzeugnis 3.1 nach EN 10204:200

Gruppennummer: 2013012086  
Lieferscheinnummer: LE13/021392  
Kunden-Bestell-Nr.: 2013-41631

Produkt: 25173031511  
E-Muffe MOP Wasser 16bar  
PE 100 schwarz formgespritzt  
Heizwendel-Schweissung 315 SDR 26-11

Seriennummer: 2013.6

Produktionszeitraum: 02.05.2013 - 28.05.2013

Formmasse: ELTEX Tub 121 schwarz HDPE

Chargennummer: E1333968

Prüfnorm: AD 2000 Merkblatt HP 120R EN1555/EN12201/EN13244/ENISO15494

Eigenschaft	Prüfnorm	Bedingung	Einheit	Sollwert	
MFR - Prüfung Rohstoff	ISO 1133	190°C/5,00kg	g/10 Min.	0,20 - 0,55	0
R - Prüfung Fitting	ISO 1133	190°C/5,00kg	g/10 Min.	+20,00%/-20,00%	0
Lieferzustand		visuell			e
Kennzeichnung		visuell			e
Oberflächenbeschaffenheit		visuell			e
Dimensionskontrolle		23°C±2°			e
Zeitstandprüfung 01	ISO 1167	20°C/12,0MPa	Std.	≥100	e
Zeitstandprüfung 02	ISO 1167	80°C/5,4MPa	Std.	≥165	5
Zeitstandprüfung 03	ISO 1167	80°C/5,0MPa	Std.	≥1000	1

Zeitstand-Innendruckprüfungen werden als Bauteil- und Verbindungsprüfungen mit angeschweissten Rohren durchgeführt.

Thermische Stabilität 210°C	ISO 11357-6	min.	≥20	3
elektrischer Widerstand		Ω		e

Es wird bescheinigt, dass die Lieferung den Vereinbarungen der Bestellung entspricht. Die Bescheinigung entbindet den Kunden von einer eigenen Wareneingangsprüfung.

Grundlage für diese Bescheinigung sind Ergebnisse regelmäßiger spezifischer Prüfungen an Prüfeinheiten (Produktion- serien). Die Lieferung ein Teil ist.

Die Fa. AGRU Kunststofftechnik GmbH erklärt in alleiniger Verantwortung, dass das Produkt auf das sich diese Erklärung bezieht, den Anforderungen der Normen EN 10204:2004, EN 97/23/EG sowie dem AD 2000 Merkblatt HP 120 R übereinstimmt. Die Fa. AGRU hat ein QS-System nach ISO 9001 gem. Anhang D der EN ISO 9001:2000 eingeführt und zertifiziert. Die Überwachung erfolgt durch den TÜV SÜD Industrie Service GmbH in D-80686 München.

# AGRU Kunststofftechnik GmbH

Ing. Pesendorfer Strasse 31

☎: + 43(0)7258 790-0

Internet: <http://www.agru.at>

## Abnahmeprüfzeugnis 3.1 nach EN 10204:2

Gruppennummer: 2013011066  
Lieferscheinnummer: LE13/019426  
Kunden-Bestell-Nr.: 2013-41476

Produkt: 25173016011

E-Muffe

MOP Wasser 16l

PE 100 schwarz  
Heizwendel-Schweissung

formgespritzt  
160 SDR 17-7,4

Seriennummer: 2013.3

Produktionszeitraum: 25.04.2013 - 21.05.2013

Formmasse: ELTEX Tub 121 schwarz HDPE

Chargennummer: E1333968

Prüfnorm: AD 2000 Merkblatt HP 120R EN1555/EN12201/EN13244/ENISO15494

Eigenschaft	Prüfnorm	Bedingung	Einheit	Sollwert
MFR - Prüfung Rohstoff	ISO 1133	190°C/5,00kg	g/10 Min.	0,20 - 0,55
MFR - Prüfung Fitting	ISO 1133	190°C/5,00kg	g/10 Min.	+20,00%/ -20,00%
Lieferzustand		visuell		
Kennzeichnung		visuell		
Oberflächenbeschaffenheit		visuell		
Dimensionskontrolle		23°C±2°		
Zeitstandprüfung 01	ISO 1167	20°C/12,0MPa	Std.	≥100
Zeitstandprüfung 02	ISO 1167	80°C/5,4MPa	Std.	≥165
Zeitstandprüfung 03	ISO 1167	80°C/5,0MPa	Std.	≥1000

Zeitstand-Innendruckprüfungen werden als Bauteil- und Verbindungsprüfungen mit angeschweissten Rohren durchgeführt.

Thermische Stabilität 210°C ISO 11357-6 min. ≥20  
elektrischer Widerstand Ω

Es wird bescheinigt, dass die Lieferung den Vereinbarungen der Bestellung entspricht. Die Bescheinigung entbindet den Kunden von einer eigenen Wareneingangsprüfung.

Grundlage für diese Bescheinigung sind Ergebnisse regelmäßiger spezifischer Prüfungen an Prüfeinheiten (Produktion- serien). Die Lieferung ein Teil ist.

Die Fa. AGRU Kunststofftechnik GmbH erklärt in alleiniger Verantwortung, dass das Produkt auf das sich diese Erklärung bezieht, den Anforderungen der EN 10204:2 (2.3.1) gemäß EN 10204:2 (2.3.1) sowie dem AD 2000 Merkblatt HP 120 R übereinstimmt. Die Fa. AGRU hat ein QS-System nach ISO 9001 gem. Anhang 2 zertifiziert. Die Überwachung erfolgt durch den TÜV SÜD Industrie Service GmbH in D-80686 München.

